



Equinor,
principal
operador de
soluciones
energéticas en
Noruega

CLIENTE

EQUINOR es una empresa internacional con sede en Stavanger, Noruega que se especializa en la gestión de diferentes proyectos relacionados en la exploración, extracción y comercialización de petróleo y gas, energías renovables y soluciones bajas en carbono. Es el principal operador en Noruega y suministra el 60% del gas y petróleo de la producción local con presencia internacional en más de 30 países. Su expansión a nivel mundial ha permitido a Equinor apostar por nuevas fuentes de energía renovable, fortaleciendo su liderazgo en el sector energético.

Comprometida con los desafíos que presenta el cambio climático y la Agenda Europea 2030, Equinor apuesta por técnicas de extracción que reduzcan las emisiones de CO2 en sus yacimientos en alta mar y plantas terrestres, así como, por una producción responsable y sostenible de gas y petróleo. Un claro ejemplo de ello es su planta de procesamiento de gas Equinor Kollsnes, ubicada en la ciudad de Bergen, al oeste de Noruega.



Requería un sistema de protección perimetral que se adaptara a los cambios climáticos extremos

NECESIDADES DEL CLIENTE

La planta de procesamiento de gas Equinor Kollsnes está ubicada en un área remota cerca del mar, por lo que requería un sistema de protección perimetral que se adaptara a los cambios climáticos extremos, así como a la presencia de animales que habitan la zona y provocan un sinnúmero de falsas alarmas en el sistema de vídeo análisis utilizado.

Para Equinor era clave contar con un sistema de protección perimetral confiable y de alta precisión para reducir el número de falsas alarmas recibidas en su sala de control con el fin de mejorar la eficiencia operativa y el nivel de seguridad en general.

Para ello, se diseñó un proyecto a medida que cumpliera de forma eficaz con los requerimientos de Equinor y con las características específicas del entorno. A la hora de configurar el proyecto también se tuvieron en cuenta puntos de accesos, ritmos internos de la planta y posibles zonas ciegas para ofrecer a nuestro cliente una solución integral.

“ Tras la etapa de prueba y el haber comprobado su eficacia y rendimiento, hemos visto una mejora significativa en la precisión y fiabilidad de la solución de vídeo análisis. La seguridad operativa es importante para Equinor y estamos impresionados con los resultados. ”

Oddvar Dalva, Asesor de seguridad de Equinor



**FOCUS
SECURITY**

Solución
inteligente de
protección
perimetral muy
precisa y fiable
ante lluvias,
nevadas y
tempestades

SOLUCIÓN

Tras un extenso período de evaluación y análisis, nuestro partner tecnológico **Focus Security** propuso instalar el vídeo análisis inteligente de DAVANTIS, optando por canales DFUSION y DFUSIONPRO.

Focus Security es un socio tecnológico de seguridad especializado en ofrecer tecnologías cualificadas que permitan diseñar sistemas personalizados tras una exhaustiva evaluación de riesgos para así garantizar resultados tangibles a sus clientes.

DAVANTIS demostró ser capaz de responder a las exigencias del cliente con su tecnología de vídeo análisis inteligente de protección perimetral. Una solución altamente precisa y fiable ante condiciones climáticas adversas como fuertes lluvias, nevadas y tempestades. Nuestro sistema ha permitido reducir drásticamente alarmas no deseadas, mejorar la eficiencia operativa del equipo de seguridad local así como la seguridad general de la planta de gas.

De esta manera, Equinor dispone de una solución de seguridad perimetral altamente personalizada que brinda beneficios tangibles con requisitos mínimos de capacitación.



Un doble
motor de vídeo
análisis significó
una drástica
reducción de
alarmas

TECNOLOGÍA

Tras un exhaustivo análisis de riesgos y un período de prueba in situ exitoso, la solución DAVANTIS propuesta por Focus Security incorpora 116 canales de DFUSION y DFUSION**PRO**. Se trata de un sistema de vídeo análisis con doble motor de monitorización basado en servidor integrado a las cámaras térmicas gestionadas por la plataforma VMS March Networks Command y su sistema de grabación NVR.

Como resultado, el personal de seguridad local puede acceder en tiempo real a cada uno de los eventos detectados y tomar decisiones de forma eficaz. La presencia de un doble motor de vídeo análisis no sólo ha aumentado la confianza del personal, sino también una drástica reducción de alarmas no deseadas en la planta de gas Equinor y una mayor precisión en las detecciones.

Gracias a esta combinación tecnológica, Equinor dispone de un sistema de seguridad inteligente que ofrece máxima seguridad perimetral y eficiencia en la gestión de alarmas en la sala de control.



Clic 1

Instantánea con recuadro alrededor de la causa de la alarma.



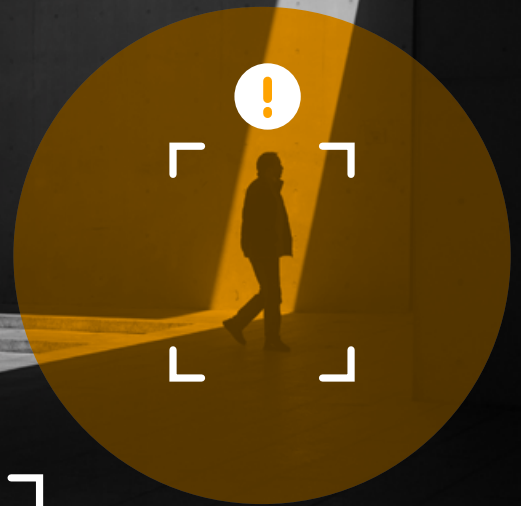
Clic 2

Vídeo Clip de la alarma en el punto de activación.



Clic 3

Acceso a la cámara para una verificación inmediata.



Una vez verificada la intrusión, el sistema permite activar dispositivos disuasorios

BENEFICIOS PARA EL INSTALADOR

- Eficiencia de los operadores de seguridad local
- Configuración muy intuitiva del sistema
- Gestión unificada vía VMS March Networks
- Reducción de costes de instalación y operativos
- Asesoramiento y soporte técnico en todas las fases del proyecto
- Total integración con CRAs, VMS y PSIM

BENEFICIOS PARA EL USUARIO FINAL

- Máxima reducción de alarmas no deseadas
- Mayor precisión de detección
- APP de DAVANTIS: Aplicación de soporte en el móvil
- Fácil funcionamiento
- Máxima flexibilidad en la configuración de reglas para cubrir cualquier escenario
- Optimización de costes
- Certificado CPNI otorgado Centre for the Protection of National Infrastructure, UK